

## BEKANNTMACHUNG DER TAGESORDNUNG

Am **Montag, 17.12.2018**, um **15:00 Uhr**

findet in der Aula der Realschule Viechtach, Jahnstraße, 94234 Viechtach die

### **15. Sitzung des Kreistages**

mit folgender Tagesordnung statt.

#### Öffentliche Sitzung

- 1** Berufung von Herrn Sepp Ernst in den Kreistag
- 2** Umbesetzung in den Ausschüssen und weiteren Gremien
- 3** Jugendhilfeausschuss des Landkreises Regen;  
Benennung eines neuen beratenden Mitglieds
- 4** Vorstellung des Integrationslotsen Jürgen Probst
- 5** Vorstellung der Wolfsbeauftragten Dr. Katrin Kunz
- 6** Arberlandklinik Zwiesel - Parkplatzerweiterung
- 7** Arberlandklinik Zwiesel - Einrichtung einer psychiatrischen Institutsambulanz
- 8** Eissportzentrum Regen - Landkreisbeteiligung an den Sanierungskosten;  
Antrag der Stadt Regen vom 09.11.2018 auf Verlängerung der Finanzierungszusage bis  
31.12.2023
- 9** Restrukturierung der Arberland GmbH's
- 10** Landschaftsschutzgebiet Bayerischer Wald;  
Änderung der Schutzgebietsverordnung im Gebiet der Stadt Regen
- 11** Jahresrechnung des Landkreises für das Haushaltsjahr 2017;  
- Feststellung der Jahresrechnung  
- Genehmigung der über- und außerplanmäßigen Ausgaben über 25.000 €  
- Sondervermögen Arberland Kliniken Zwiesel und Viechtach  
- Entlastung des Landrats
- 12** Bericht des Kreisbehindertenbeauftragten Kreisrat Helmut Plenk
- 13** Ansprache zum Jahresschluss durch Staatsminister a. D. Helmut Brunner

Eine nichtöffentliche Sitzung schließt sich an.

Landkreis Regen, 07.12.2018

gez.  
Rita Röhrl  
Landrätin